

# Reglamento de Requisitos y Condiciones "Lanzamiento Xiaomi Serie 17 512GB"

## DEL ORGANIZADOR DE LA PROMOCIÓN

- Artículo 1:** La mecánica, la organización, la publicidad y los derechos relacionados con Promoción "Lanzamiento Xiaomi Serie 17 512GB" adelante denominada la "Promoción" son propiedad exclusiva del Instituto Costarricense de Electricidad, en adelante "ICE".
- Artículo 2:** El presente Reglamento de Requisitos y Condiciones de la " Lanzamiento Xiaomi Serie 17 512GB ", en adelante denominado "Reglamento", establece las reglas para participar en la Promoción que realiza el ICE en los puntos de venta seleccionados, entre los clientes nuevos y actuales que adquieran los modelos **Xiaomi 17 512GB y Xioami 17 Ultra 512GB** en planes kölbi postpago k Plus o Dominio k, Kit prepago o de contado.
- Artículo 3:** La vigencia de la promoción es por tiempo limitado, mismo que iniciará el día **23 de abril y finalizará el 23 de junio 2026 (inclusive) o hasta agotar existencias.**
- Artículo 4:** Para efectos del presente Reglamento, los clientes aceptan y entienden, que los beneficios de esta Promoción serán adjudicados, únicamente, a los "titulares de los servicios" a través de los cuales se participa de esta mecánica y que por ende su nombre y número de identificación se encuentran registrados y asociados a dichos servicios en los sistemas corporativos del ICE.

## DE LA PARTICIPACIÓN DE LA PROMOCIÓN

- Artículo 5:** Participan de la presente promoción:
- 5.1.** Clientes físicos (mayores de edad) y clientes jurídicos y que cumplan con los requisitos para la compra los modelos **Xiaomi 17 512GB y Xiaomi 17 Ultra 512GB** asociados a planes postpago K Plus o Dominio k, kit prepago o ventas de contado según la mecánica descrita en el Artículo 6 del presente reglamento. Lo anterior según disponibilidad de inventario y regalías hasta agotar existencias.

## DE LA MECÁNICA DE LA PROMOCIÓN

- Artículo 6:** A continuación, se describe la mecánica de los modelos,



## 6.1. Mecánicas

### 6.1.1 Mecánica 1

Los primeros 400 clientes que suscriban, renueven o realicen portabilidad en planes Postpago K Plus o Dominio k, o que adquiera un kit prepago o de contado asociado al terminal celular **XIAOMI 17 512 GB** podrán adquirir totalmente gratis un Xiaomi **Souf Party**

### 6.2.1 Mecánica 2

Los primeros 200 clientes que suscriban, renueven o realicen portabilidad en planes Postpago K Plus o Dominio k, o que adquiera un kit prepago o de contado asociado al terminal celular **XIAOMI 17 Ultra 512 GB** podrán adquirir totalmente gratis un **kit Fotográfico**.

## DE LA REGALÍA

**Artículo 7:** Las regalías estarán disponibles de acuerdo con la siguiente información:

Provincia	Punto de Venta	Xiaomi 17 Ultra 512GB+ Souf Party	Xiaomi 17 512GB + kit Fotográfico
San José	Agencia Montegeneral	8	4
	Agencia San Isidro Del General	8	4
	Agencia Calle Tercera (Av. 2da.)	16	8
	Agencia Corporativa Sabana Norte	8	4
	Agencia Mall San Pedro	12	6
	Agencia Multiplaza Escazú	16	8
	Tienda Kölbi Multicentro Desamparados	24	12
	Tienda Kölbi Multiplaza Del Este	8	4
	Tienda Kölbi Plaza Lincoln	16	8
Alajuela	Agencia Aguas Zarcas	4	2
	Agencia Ciudad Quesada	12	4
	Tienda Kölbi City Mall Alajuela	20	10
	Agencia San Ramon	12	6
	Tienda Kölbi Plaza Real Alajuela	16	8
Heredia	Agencia Heredia	8	4
	Tienda Kölbi Oxigeno	12	6
	Tienda Kölbi Paseo De Las Flores	16	8
	Tienda Kölbi San Francisco De Heredia	12	6
	Tienda Kölbi Santo Domingo Heredia	12	6
Cartago	Tienda Kölbi Cartago	12	6
	Tienda Kölbi Paseo Metropoli	12	6
	Tienda Kölbi Terramall	12	6



Guanacaste	Tienda Kölbi Avenida 25 De Julio	4	2
	Tienda Kölbi Huacas	4	2
Limón	Agencia Plaza Quizatlán	4	4
	Agencia Urbana Limon (Mas X Menos)	4	2
Puntarenas	Agencia El Roble	8	4
	Agencia Puntarenas	4	2
Otros	Ejecutivos de Ventas	96	48
<b>Total</b>		<b>400</b>	<b>200</b>

*“La distribución de las regalías puede ser modificada de acuerdo con el comportamiento de la venta en las tiendas seleccionadas, incluyendo o excluyendo nuevas tiendas y redistribuyendo la cantidad asignada originalmente”*

- 7.1** Las regalías descritas en el presente reglamento cuentan con una garantía por daños de fábrica por 45 días naturales a partir de la entrega de la regalía.
- 7.2** La regalía vendrá embalada en el celular ,por lo tanto será entregado por el ejecutivo de venta.
- 7.3** En caso de ser necesario, la garantía se puede reclamar en puntos de venta con promotor

### **RESPONSABILIDADES Y RESTRICCIONES**

**Artículo 8:** De acuerdo con lo establecido en el Artículo 1 del presente Reglamento, el ICE es el único organizador de la Promoción. En este sentido, no se hace responsable por los daños y perjuicios ocasionados a cualquier persona, en virtud del envío de mensajes de contenido vía SMS y/o llamadas telefónicas provenientes de terceras personas, en los que se haga referencia a la Promoción.

**Artículo 9:** Todos aquellos clientes físicos (mayores de edad) y jurídicos que deseen participar en la presente promoción, entienden y aceptan que con el sólo hecho de ejecutar la mecánica descrita en este Reglamento, se obligan a someterse en todos sus extremos. Asimismo, es obligación de cada participante leer e informarse acerca del contenido del mismo.

**Artículo 10:** El ICE podrá introducir todas las medidas de seguridad que considere convenientes para el buen desarrollo de la Promoción, la cual será suspendida en forma inmediata sin asumir responsabilidad alguna.

**Artículo 11:** La Promoción está sujeta a las condiciones y limitaciones que se indican en el presente Reglamento, incluyendo las siguientes:

- 11.1** Cualquier situación anormal que se presentara eventualmente con la Promoción y que no estuviera prevista en el presente Reglamento, será resuelta por el ICE, en estricto apego a la legislación costarricense, de acuerdo con las reglas unívocas de la ciencia o de la técnica, o principios elementales de justicia, lógica o conveniencia, así como, los criterios comerciales o estratégicos aplicables, propiciando alcanzar los mejores intereses para el ICE y el resguardo de los derechos de los clientes.



**11.2** Si se demuestra que una persona disfruta de la Promoción por medio de engaño o fraude, ICE podrá reclamar el pago completo del premio relacionado con la Promoción asignados al titular del servicio en cuestión.

**11.3** El ICE no entregará acciones y/o certificados de forma física o impresa, por lo tanto, no se hará responsable de los daños y perjuicios causados a cualquiera de los clientes en virtud de un engaño o cualquier tipo de acción fraudulenta por parte de un tercero.

**Artículo 12:** El ICE se reserva el derecho de modificar la “Mecánica” o este Reglamento en cualquier momento para introducir todas aquellas reformas necesarias. Estos cambios si se hicieran, se darán a conocer de forma automática en el sitio [www.kolbi.cr](http://www.kolbi.cr).

**Artículo 13:** Para mayor información, así como, para la atención de las consultas respectivas, los clientes pueden comunicarse al 1193.

**Artículo 14:** La responsabilidad del ICE se limita únicamente a hacer efectivos los beneficios descritos en la Promoción, en los términos indicados en el presente Reglamento, quedando exonerado de toda responsabilidad, culpa, reclamo, demanda y acción ante cualquier instancia administrativa y/o judicial por los efectos que directa o indirectamente podrían derivarse de esta Promoción, ante el uso, aceptación y disfrute del mismo.

**Artículo 15:** El presente Reglamento rige a partir de su publicación en el sitio [www.kolbi.cr](http://www.kolbi.cr)

**Derechos reservados 2025. Prohibida su reproducción por cualquier medio. Gerencia de Telecomunicaciones, Desarrollo Comercial. La Mecánica y derechos contenidos en el presente Reglamento se encuentran amparados por la legislación nacional e internacional en materia de propiedad intelectual**

